



CORNELL PUMP COMPANY

REDI-PRIME PUMPS

BOMBAS DE CEBADO ASISTIDO REDI-PRIME®

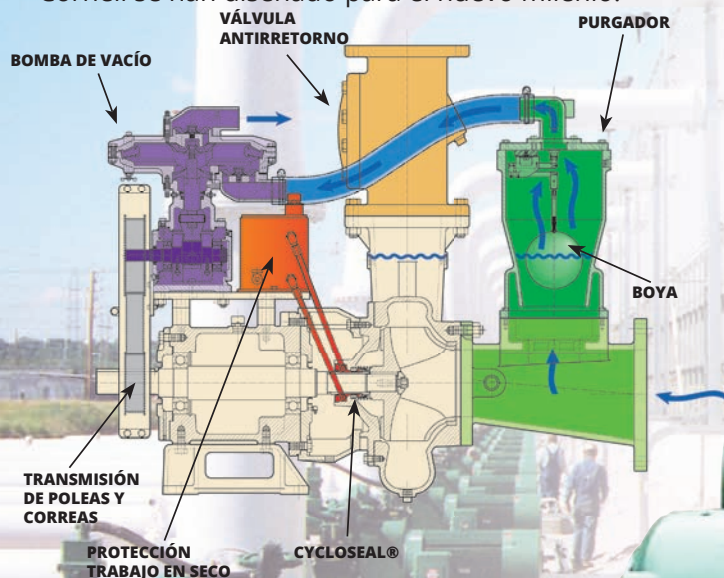


CUANDO LA FIABILIDAD ES LO QUE IMPORTA

MARCANDO PAUTAS

Cornell Pump marca la pauta en la fabricación de bombas. Anteriormente, aquellos caudales que eran "suficientemente buenos", hoy en día ya no lo son. La innovadora ingeniería de Cornell y el avanzado diseño de nuestras bombas hacen que sean capaces de entregar hasta un 400 % más de caudal comparadas con otras bombas convencionales. Nuestros rendimientos hidráulicos superan el 80 %, significativamente más que la competencia. En este nuevo milenio existirá la necesidad que los equipos sean más eficientes. No se aceptarán rendimientos del 50 - 60 %. Cornell Pump ha conseguido que estas bombas ya sean obsoletas.

El sistema de cebado de Cornell se diseñó específicamente para preservar el Medio Ambiente. El sistema consiste en una bomba de diafragma que genera el vacío necesario y un purgador de aire o gases que contiene una boya de cierre asegurando que no haya derrames del líquido a trasegar, evitando la contaminación del Medio Ambiente. Las bombas Cornell se han diseñado para el nuevo milenio.

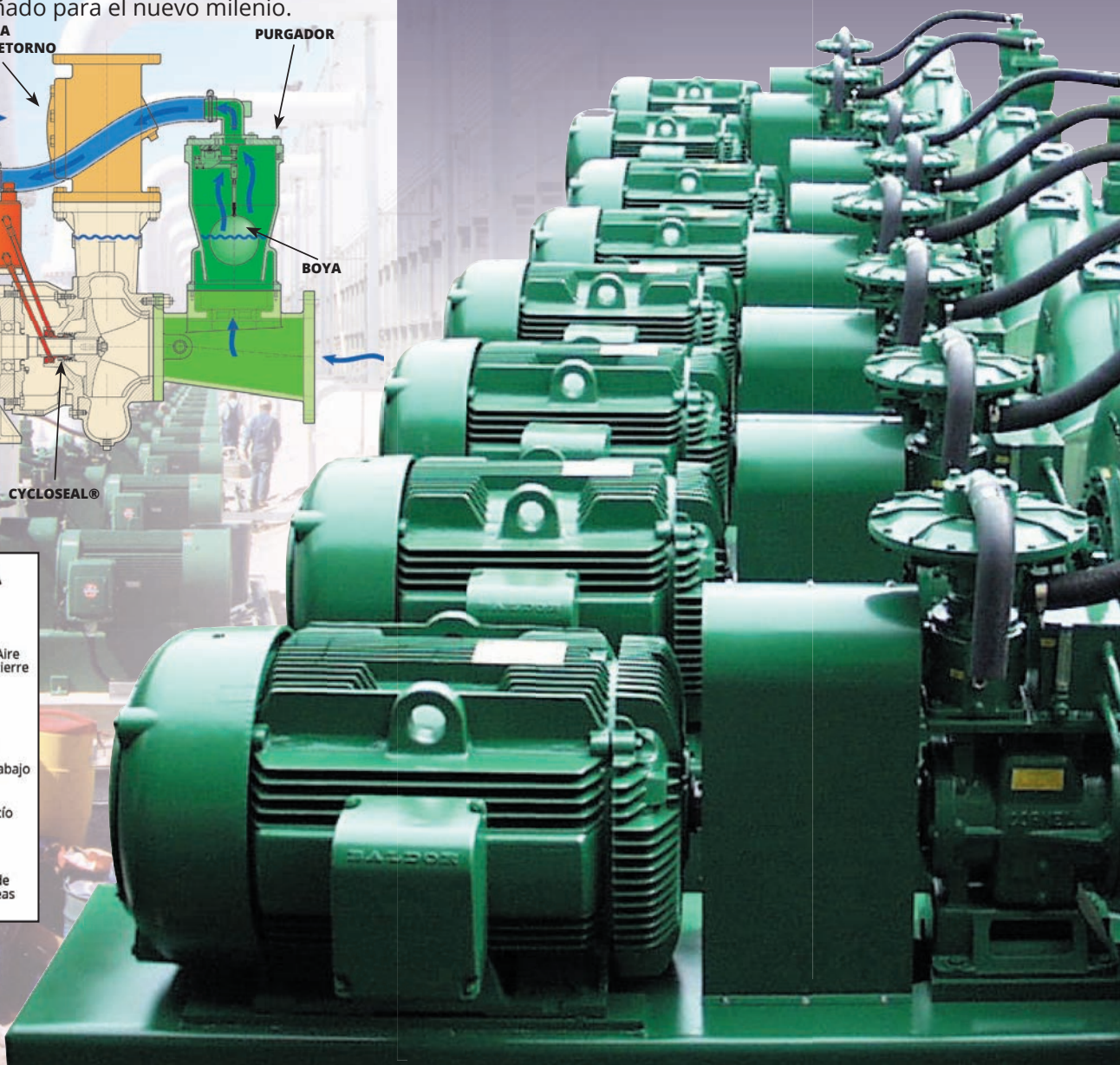


LEYENDA

	Tobera de Aspiración
	Purgador de Aire con Boya de cierre
	Manguera
	Válvula Antirretorno
	Protección Trabajo en Seco
	Bomba de vacío
	Eje
	Transmisión de poleas y correas

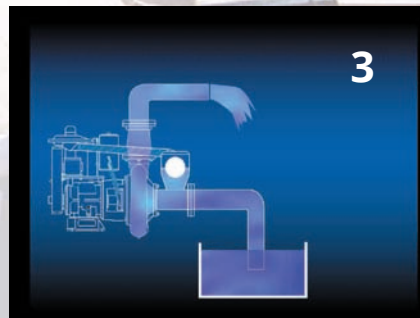
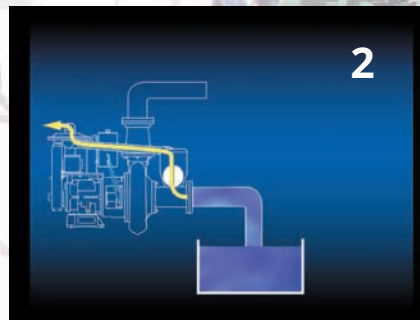
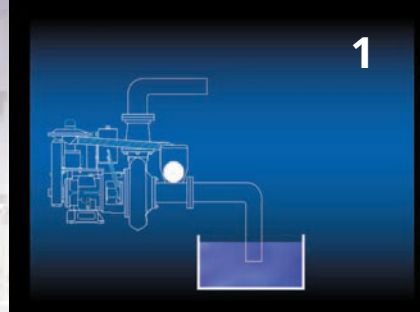
VENTAJAS

- **Cebado y recebado totalmente automáticos**
- **Fácil bombeo de líquidos con aire / gases disueltos**
- **Rápidos cebados y recebados totalmente autónomos**
- **Sistema de cebado ambientalmente seguro diseñado para prevenir fugas del fluido a bombear**
- **Sello Cycloseal® y funcionamiento en seco Run-dry™, ambas opciones patentadas**
- **Bombeo de fluidos cargados con sólidos de gran tamaño**
- **Elevado nivel de vacío, de hasta 8,5 m.c.a.**
- **Altísimo rendimiento hidráulico con el mínimo consumo eléctrico**
- **Caudales de hasta 8.500 m3/h**
- **Alturas de hasta 240 m.c.a.**
- **La válvula elimina toda fuga de fluido**



BOMBAS CORNELL DE CEBADO

Las bombas Cornell de cebado asistido REDI-PRIME® están diseñadas y construidas para las aplicaciones más exigentes de los sectores Industrial; de la Construcción; Público y de Alquiler. Con más de 50 años de probada experiencia y fiabilidad, la empresa Cornell Pump ha establecido el más alto estándar industrial con una calidad superior y un funcionamiento excelente. Nuestras bombas están respaldadas por una garantía líder en la industria de 2 años.

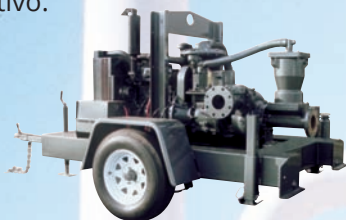


BOMBAS PARA FLUIDOS CARGADOS

CAUDALES DE HASTA 8,500 M3/H

RENDIMIENTO

Además de un sistema de bombeo seguro, los sistemas actuales deben ser también eficientes y económicos. A medida que el coste energético se encarece, el mantenimiento y la eficacia de la operación de bombeo se convierten en aspectos críticos para el Cliente, que se esfuerza en minimizar los costes asociados al consumo eléctrico. Las bombas Cornell mantienen un rendimiento hidráulico excelente que se traduce en un menor coste operativo.



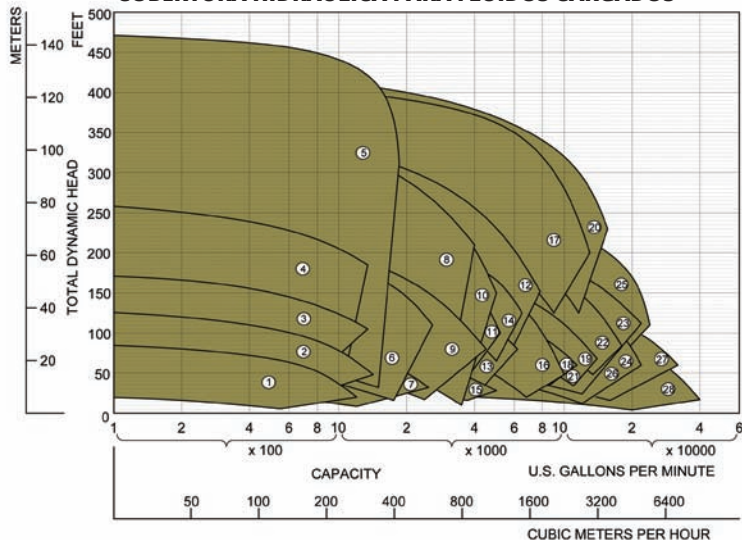
BOMBA REDI-PRIME® SOBRE REMOLQUE



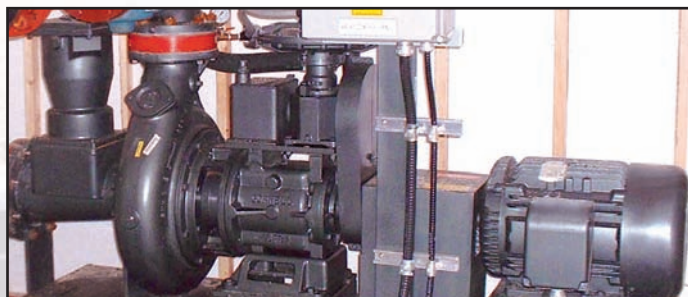
Cornell ofrece la más amplia gama de tamaños de bomba y cobertura hidráulica en la industria. No importan cuáles sean sus necesidades, Cornell puede proporcionarle en una misma solución bombas para Líquidos Limpios de hasta DN 250; bombas para Fluidos Cargados de hasta DN 750 y bombas para Lodos de hasta DN 100.

MODELO	TAMAÑO IMPULSIÓN	CAUDAL MÁXIMO / m ³ /h	PASO DE SÓLIDOS / mm	ALTURA MÁXIMA / m	VACÍO MÁXIMO / m	n MÁXIMA / r.p.m.
4NNTL	DN 100	330	76.2	55	7.6	2,600
4NNT	DN 100	321	76.2	43.5	7.6	1,900
4NHTA	DN 100	331	76.2	62.9	7.6	1,900
4414T	DN 100	406	76.2	142	7.6	2,400
4NHTB	DN 100	439	76.2	129	7.6	1,900
6NHTA	DN150	688	76.2	82.5	7.6	1,900
6NNT	DN150	713	76.2	49.5	7.6	2,200
6NHTB	DN150	1,312	85.9	123	7.6	1,900
8NNT	DN 200	1,128	85.9	88.5	7.6	2,000
8NHTA	DN 200	1,243	85.9	122	7.6	1,900
8NHTH	DN 200	1,583	101.6	91.7	7.6	1,300
10NNT	DN 250	1,839	101.6	121	7.6	1,900
10NHTB	DN 250	2,458	120.7	115	7.6	1,800
10NHTA	DN 250	1,539	108.0	90	7.6	1,300
12NHTL	DN 300	1,107	108.0	48.9	7.6	1,600
12NNF	DN 300	1,677	76.2	66.3	7.6	1,900
12NHG28	DN 300	2,905	81.3	126	7.6	1,200
14NHG	DN 350	2,950	101.6	68	7.6	1,500
14NHGH	DN 350	2,806	108.0	60.9	7.6	1,250
14NHG28	DN 350	3,634	108.0	128	7.6	1,200
16NHGH	DN 400	2,865	108.0	54.8	7.6	1,200
16NHG22	DN 400	3,050	114.3	72.8	7.6	1,200
18NHG	DN 450	4,296	127.0	47.1	7.6	750
18NHFL	DN 450	4,842	127.0	72.7	7.6	1,000
18NHFL34	DN 450	4,148	114.3	54.7	7.6	720
20NHFL	DN 500	3,653	127.0	38.7	7.6	750
24NNG	DN 600	7,583	133.4	41.2	7.6	750
30NNT	DN 750	2,232	259.0	34.5	7.6	600

COBERTURA HIDRÁULICA PARA FLUIDOS CARGADOS



- | | | | |
|------------|-------------|-------------|--------------|
| 1. 3NLT | 11. 8NNT | 21. 12NNF | 31. 18NHFL |
| 2. 4NNTL | 12. 8NHTA | 22. 12NHG28 | 32. 18NHFL34 |
| 3. 4NNT | 13. 8NHTH | 23. 14NHG | 33. 18NHG34 |
| 4. 4NHTA | 14. 8NHTB | 24. 14NHGA | 34. 20NHFL |
| 5. 4414T | 15. 8NHGA | 25. 14NHGH | 35. 20NHFL |
| 6. 4NHTB | 16. 10NHTB | 26. 14NHG28 | 36. 24NNG |
| 7. 6NHTA | 17. 10NHTBH | 27. 16NHGH | 37. 30NNT |
| 8. 6NNT | 18. 10NHTA | 28. 16NHG22 | |
| 9. 6NHT/TH | 19. 12NHTL | 29. 16NHG32 | |
| 10. 6NHTB | 20. 12NHTM | 30. 18NHG | |



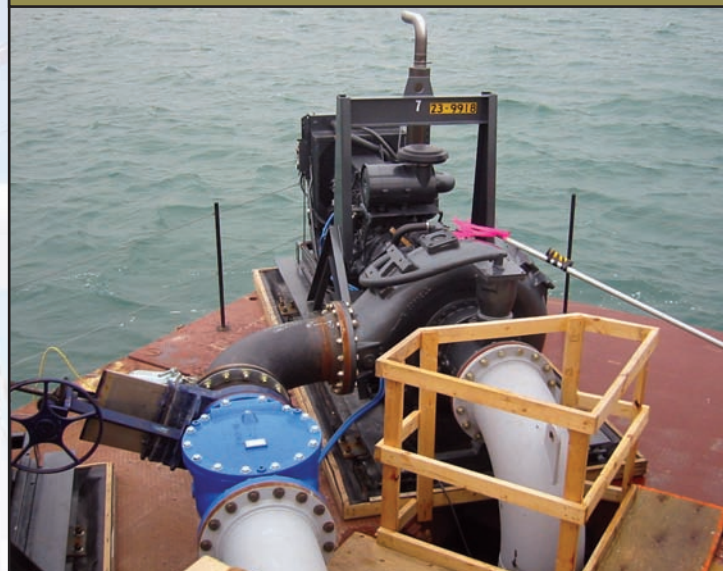
BOMBAS PARA AGUA

VACÍO DE HASTA 8,5 M.C.A.

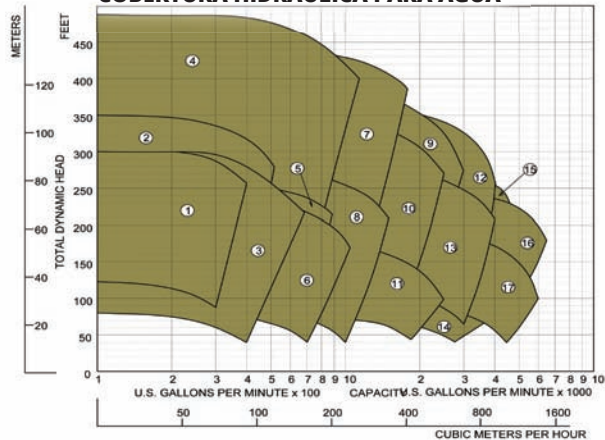
BOMBAS REDI-PRIME® PARA AGUA

MODELO	TAMAÑO IMPULSIÓN	CAUDAL MÁXIMO / m³/h	PASO DE SÓLIDOS / mm	ALTURA MÁXIMA / m	VACÍO MÁXIMO / m	n MÁXIMA / r.p.m.
2.5RB	DN 63,5	107	9.6	97.8	7.6	2,300
2.5H	DN 63,5	113	10.4	110	7.6	2,200
2.5YH	DN 63,5	193	12.7	135	8.5	3,600
3HA	DN 75	245	12.7	143	8.5	2,400
3HC	DN 75	261	12.7	147	8.5	2,400
3RB	DN 75	221	12.7	102	8.5	2,400
3YH	DN 75	228	12.7	129	8.5	3,600
4HC	DN 100	425	15.7	144	8.5	2,200
4RB	DN 100	428	21.3	99.7	7.6	2,400
5HH	DN 125	673	25.4	114	7.6	2,000
5RB	DN 125	674	25.4	111	7.6	2,400
5YBH	DN 125	515	19.0	58.1	7.6	2,400
6HH	DN 150	926	31.0	133	7.6	2,200
6RB	DN 150	1,118	33.3	88.5	8.5	2,200
6YB	DN 150	917	19.0	73	7.6	2,400
8H	DN 200	1,261	31.8	97.6	7.6	2,000
10RB	DN 250	1,447	31.8	91.2	7.6	2,200
10YB	DN 250	1,129	35.1	73.8	7.6	2,400

ELEVADO CAUDAL DE DESAGÜE



COBERTURA HIDRÁULICA PARA AGUA

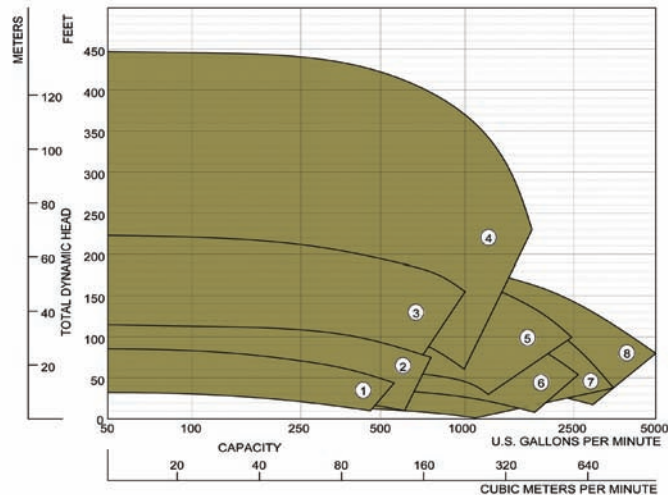


2.5RB **3YL / YH** **5YBH** **10RB**
2.5H **4HC** **6HH** **10YB**
2.5YH **4RC / RB** **6RC / RB**
3HC / HA **5HH** **6YB**
3RD / RB **5RC** **8H**

EL BOMBEO DE GRANDES VOLUMENES DE AGUA RESULTA SENCILLO CON UNA BOMBA CORNELL



COBERTURA HIDRÁULICA PARA BOMBAS REDI-PRIME® CON IMPULSOR DELTA™



BOMBAS CON RODETE DELTA™

MODELO	TAMAÑO IMPULSIÓN	CAUDAL MÁXIMO / m³/h	PASO DE SÓLIDOS / mm	ALTURA MÁXIMA / m	VACÍO MÁXIMO / m	n MÁXIMA / r.p.m.
4NLDL	DN 100	139	76.2	27.7	7.6	2,100
4NNDH	DN 100	209	76.2	47.8	7.6	2,100
4NHDH	DN 100	244	76.2	77.3	7.6	1,900
4NHM	DN 100	527	76.2	123	7.6	2,300
6NHM	DN 150	874	76.2	107	7.6	2,300
6NNDH	DN 150	702	76.2	41.3	7.6	2,200
8NNDH	DN 200	585	85.9	55.2	7.6	1,800
10NHM	DN 250	1,460	79.2	65.2	7.6	1,200

BOMBAS PARA DESAGÜES A ALTA PRESIÓN

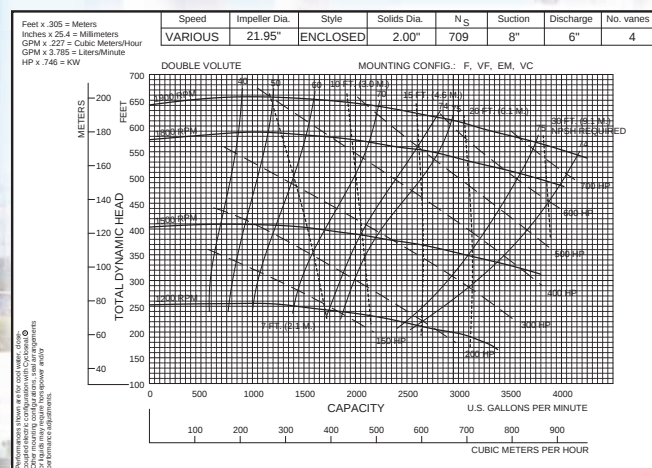
VACÍO DE HASTA 7,6 M.C.A. – ALTURAS DE HASTA 243 M.C.A. – CAUDALES DE HASTA 900 M3/H

Bombas diseñadas para aplicaciones de alta presión y larga vida útil. La nueva serie de bombas MX de alta presión incorporan rodets cerrados multiálabes pensados para liderar la eficiencia industrial. Las bombas de la serie MX tienen un cuerpo de mayor espesor, una alta calidad de fabricación, rodets fundidos en CA6NM y están disponibles para montaje con motor eléctrico o bien, acoplamiento SAE para motores diesel.

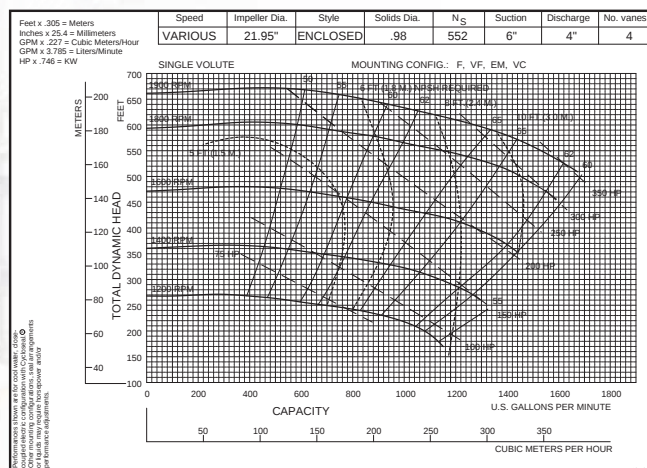
- Alta presión de trabajo
- Elevados caudales de trabajo
- Equipo seguro, de alta calidad
- Accionamiento con motor eléctrico o bien, acoplamiento SAE para motores diesel
- Diseño constructivo en hierro fundido
- Sistema de protección opcional contra el funcionamiento en seco Run-Dry™
- Cuerpo en hierro dúctil y rodete en CA6NM
- Opcionalmente, anillo de desgaste del rodete endurecido hasta 375 – 425 HB
- Opcionalmente, anillo de desgaste del cuerpo endurecido hasta 450 – 500 HB
- Rodamientos axiales de bolas con contacto angular y de doble efecto
- Eje en aleación de acero 4142
- Lubricación por grasa o por aceite
- Casquillo del eje en material 420HT para aplicaciones abrasivas
- Equilibrado dinámico del impulsor



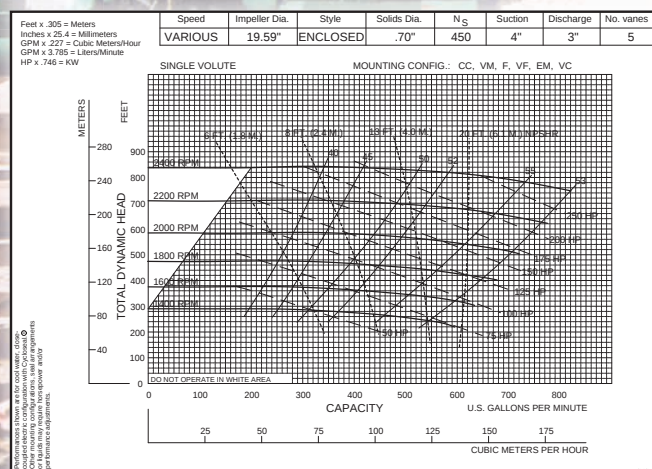
6822MX



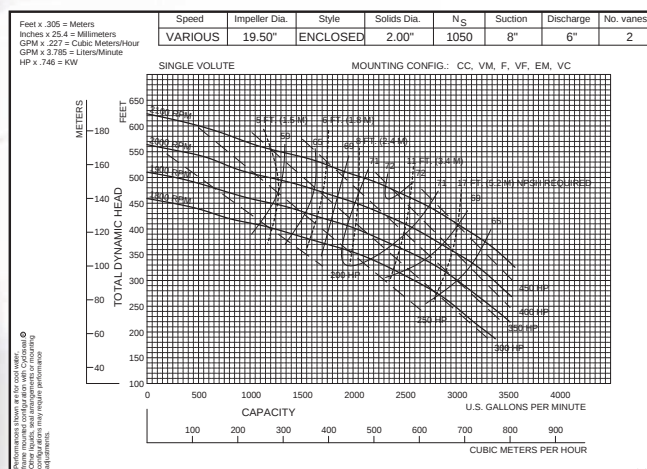
4622MX



3419MX



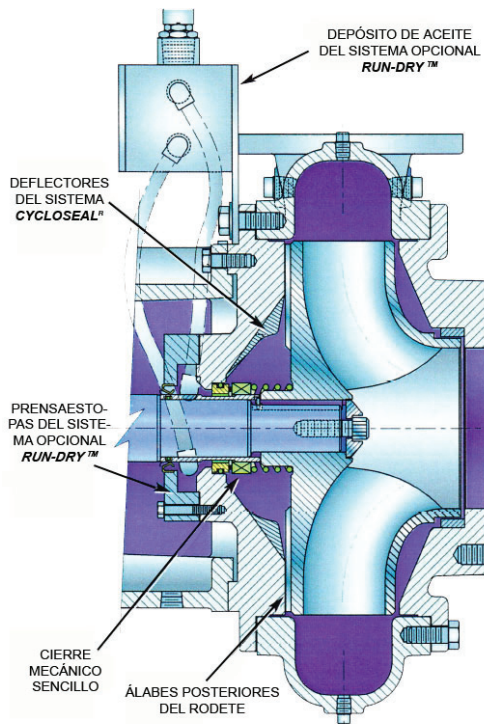
6NHTB19



OPCIONES DISPONIBLES

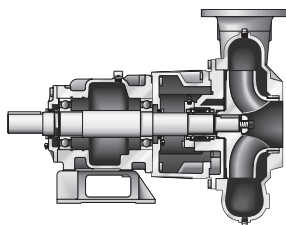
CYCLOSEAL®

El sistema de sellado del eje CYCLOSEAL® de Cornell se ha probado en las más duras aplicaciones; desde purines hasta la recuperación de almidón, en bypass de aguas residuales y en minería. En ciertos casos, se ha triplicado la vida útil del cierre mecánico.

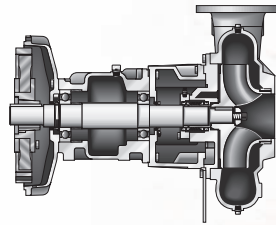


CONFIGURACIONES DE MONTAJE

El diseño modular de Cornell permite una fácil adaptabilidad. Seleccione una bomba y escoja la configuración de montaje más adecuada a sus necesidades. En la mayoría de bombas con volutas de descarga tangencial o central, puede orientarse la brida de impulsión a la derecha o a la izquierda.



F
BOMBA CON MOTOR
ELÉCTRICO



EM
BOMBA CON ACOPLAMIENTO SAE
PARA MOTOR DIÉSEL

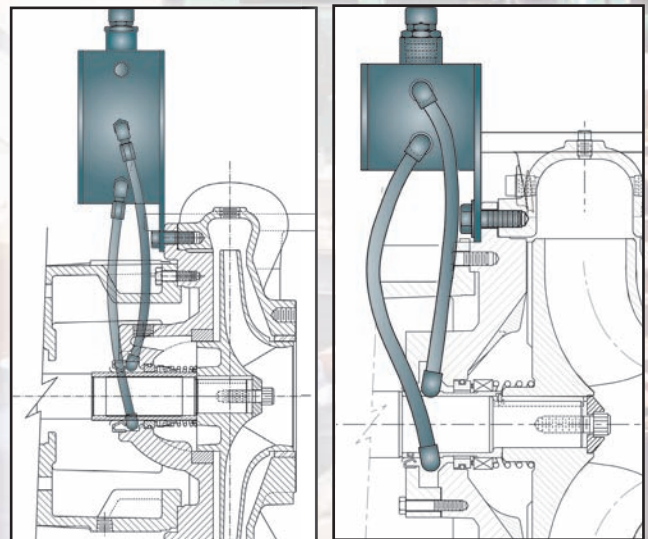
IMPULSORES PARA FLUIDOS CARGADOS

Los rodetes cerrados de Cornell con 2 ó 3 pasajes están diseñados para el bombeo de fluidos con sólidos de gran tamaño y alcanzar un rendimiento hidráulico excepcional. El impulsor Delta™ de Cornell está especialmente indicado para el trasiego de fluidos con fibras y lodos pesados en aplicaciones de media y baja presión. Los rodetes semiabiertos de 3 ó 4 álabes ejercen una acción de corte en el bombeo de lodos concentrados a alta presión.



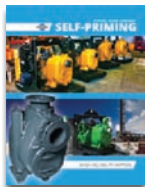
PROTECCIÓN CONTRA EL TRABAJO EN SECO RUN-DRY™

Este accesorio permite que la bomba funcione en seco, sin ningún costoso sistema de aporte de agua de sellado y sin dañar su cierre mecánico. El sistema de funcionamiento en seco Run-Dry™ de Cornell consiste en un prensaestopas auxiliar que mantiene un lubricante (compatible con el fluido a bombear) entre las caras del cierre mecánico. El lubricante, al mojar continuamente las caras del sello mecánico, evita el trabajo en seco. El prensaestopas se conecta a un depósito externo de lubricante con unos latiguillos de entrada y salida, dispuestos tangencialmente al eje de la bomba para que la propia rotación del eje disperse el lubricante al mismo tiempo que lo enfría.



LÍNEA DE PRODUCTOS DE CORNELL

BOMBAS AUTOCEBANTES



BOMBAS SUMERGIBLES



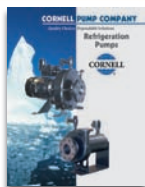
TURBINAS



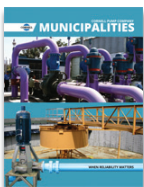
BOMBAS PARA AGRICULTURA Y RIEGO



BOMBAS PARA REFRIGERACIÓN



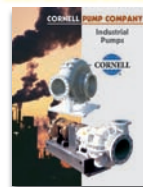
BOMBAS PARA EL SECTOR PÚBLICO



TRANSPORTE HIDRÁULICO DE ALIMENTOS



BOMBAS PARA EL SECTOR INDUSTRIAL



BOMBAS DE CEBADO ASISTIDO



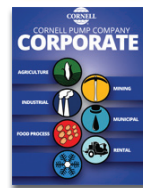
MOTORES INMERSIBLES



DESAGÜES EN MINERÍA



CORPORATIVO



Cycloseal®, and Redi-Prime® are Registered Trademarks of Cornell Pump Company.

Cornell pumps and products are the subject of one or more of the following U.S. and Foreign patents: 3,207,485; 3,282,226; 3,295,456; 3,301,191; 3,630,637; 3,663,117; 3,743,437; 4,335,886; 4,523,900; 5,489,187; 5,591,001; 6,074,554; 6,036,434; 6,079,958; 6,309,169; 2,320,742; 96/8140; 319,837; 918,534; 1,224,969; 2,232,735; 701,979 and are the subject of pending U.S. and Foreign Patent Applications.

*To visit our REDI_PRIME webpage on your smartphone, scan the QR code below:



Efficient by Design

Cornell Pump Company
16261 SE 130th Ave
Clackamas, OR 97015
P: (503) 653-0330
F: (503) 653-0338

CORNELLPUMP.COM
©2011 CORNELL PUMP COMPANY

